



**SENTINEL™  
A50**



***Automaattisesti tummuva  
hitsauskypärä***

## TURVALLISUUSVAROITUKSET – LUE ENNEN KÄYTTÖÄ



### VAROITUS!

Ohjeet on luettava ja sisäistettävä ennen käyttöä



Automaattisesti tummuvat hitsauskypärät on tarkoitettu suojaamaan silmiä ja kasvoja kipinöiltä, roiskeilta ja haitalliselta säteilyltä normaaleissa hitsausoloissa. Automaattisesti tummuva suodatin muuttuu automaattisesti vaaleasta tummaksi hitsauskaaren käynnistyessä ja vaaleenee jälleen, kun hitsaus lopetetaan.

**Automaattisesti tummuva hitsauskypärä toimitetaan valmiiksi koottuna. Se on kuitenkin säädettävä käyttäjälle sopivaksi ennen käyttöä. Tarkasta paristopinnat ja -kontaktit. Puhdista tarvittaessa. Varmista, että paristo on kunnossa ja asianmukaisesti asennettu. Aseta viiveaika, herkkyys ja tummuus käyttökohteen mukaisiksi.**

**Kypärää säilytetään kuivassa, viileässä ja pimeässä. Paristo on poistettava, jos kypärää ei käytetä pitkään aikaan.**



### VAROITUS!



- Tämä automaattisesti tummuva hitsauskypärä ei sovellu laserhitsaukseen.
- Kypärää ja automaattisesti tummuvaa suodatinta ei saa asettaa kuumalle pinnalle.
- Automaattisesti tummuvaa suodatinta ei saa avata eikä peukaloita.
- Automaattisesti tummuva hitsauskypärä ei suojaa käyttäjää kovilta iskuilta.
- Kypärä ei suojaa räjähdyksiltä tai syövyttäviltä nesteiltä.
- Älä tee muutoksia suodattimeen tai kypärään, ellei niin erikseen ohjeisteta tässä käyttöohjeessa.
- Älä käytä muita kuin tässä käyttöohjeessa lueteltuja varaosia. Luvattomien muutosten tekeminen ja luvattomien varaosien käyttö mitätöi takuun ja asettaa käyttäjän alttiiksi henkilövahingoille.
- Jos kypärä ei tummu, kun hitsauskaari käynnistetään, lopeta hitsaaminen välittömästi ja ota yhteyttä esimieheesi tai tuotteen myyjään.
- Älä upota suodatinta veteen.
- Älä altista suodatinmaskia tai kypärää luottimille.
- Sallittu käyttölämpötilat:  $-5\text{ °C} \dots +55\text{ °C}$  ( $23\text{ °F} \dots 131\text{ °F}$ ).
- Varastointilämpötila:  $-20\text{ °C} \dots +70\text{ °C}$  ( $-4\text{ °F} \dots 158\text{ °F}$ ). Kypärää on säilytettävä kuivassa, viileässä ja kylmässä, kun sitä ei käytetä pitkään aikaan.
- Älä päästä suodattimeen nestettä tai likaa.
- Puhdista suodattimen pinta säännöllisesti. Älä käytä vahvoja puhdistusaineita. Pidä anturit ja aurinkokennot puhtaina puhtaalla nukkaamattomalla liinalla.
- Vaihda haljennut/naarmuuntunut/kolhiintunut etuosan suojus säännöllisesti.
- Käyttäjän ihoa mahdollisesti koskettavat materiaalit voivat aiheuttaa allergisia reaktioita joissakin tapauksissa.
- Automaattisesti tummuvaa suodatinta (ADF) saa käyttää vain yhdessä sisemmän suojuksen kanssa.
- Tavallisten lasien päällä käytettävät suurinopeuksisilta hiukkasilta suojaavat silmien suojaimet saattavat olla vaaraksi käyttäjälle, sillä ne voivat johtaa iskuja.
- Kovetettuja mineraalisuodatinokulaareja saa käyttää vain yhdessä sopivan taustaokulaarin

kanssa.

- Jos okulaarissa ja rungossa ei ole samaa symbolia F tai B, koko silmäsuojuksen tasoksi on valittava alempi taso.
- Jos iskuluokituskirjaimen perässä on T-kirjain, tuotetta voidaan käyttää suojaamaan suurinopeuksilta hiukkasilta ääriämpötiloissa. Jos iskuluokituskirjaimen perässä ei ole T-kirjainta, tuotetta voidaan käyttää suojaamaan suurinopeuksisilta hiukkasilta vain huoneenlämmössä.



**VAROITUS!**  
Käyttöohjeiden ja/tai edellä mainittujen varoitusten noudattamatta jättäminen saattaa aiheuttaa vakavia henkilövahinkoja.



## YLEISIÄ ONGELMIA JA RATKAISUJA

### • Epäsäännöllinen tummuminen

Päähinnat on asetettu epätasaisesti ja etäisyys silmistä suodatuslinssiin ei ole tasainen. (Aseta päähinnat uudelleen siten, että ero suodattimeen on pienempi.)

### • Automaattisesti tummuva suodatin ei tummu tai vilkkuu

1. Etuosan suojuus on likainen tai vaurioitunut. (Vaihda suojuus.)
2. Anturit ovat likaiset. (Puhdista anturien pinta.)
3. Hitsausvirta on liian alhainen. (Säädä herkkyyttä suuremmaksi.)
4. Tarkista paristot. Varmista, että ne ovat kunnossa ja oikein asennettu. Tarkista myös paristopinnat ja -kontaktit. Puhdista tarvittaessa. Katso lisätietoja kohdasta **PARISTOJEN ASENTAMINEN** sivulla 2

### • Hidas vaste

Käyttölämpötila on liian alhainen. (Kypärää ei saa käyttää alle  $-5\text{ }^{\circ}\text{C}$ :n tai  $23\text{ }^{\circ}\text{F}$ :n lämpötiloissa.)

### • Heikko näkyvyys

1. Etuosan/sisäosan suojuus ja/tai suodatin on likaantunut. (Vaihda linssi.)
- Ympäristön valaistus on liian heikko.  
Tummuus on asetettu väärin. (Aseta tummuus uudelleen.)  
Tarkista, että etuosan suojuuksen kalvo on poistettu.

### • Hitsauskypärä heiluu

Päähinnat ei ole säädetyt oikein. (Säädä päähinnat uudestaan.)



**VAROITUS!**  
Automaattisesti tummuvan hitsauskypärän käyttö on lopetettava välittömästi, jos edellä mainittuja ongelmia ei saada korjattua. Ota yhteyttä tuotteen myyjään.



## KÄYTTÖOHJEET

**VAROITUS!** Ennen kuin kypärää käytetään hitsaamiseen, turvallisuusohjeet on luettava ja sisäistettävä.

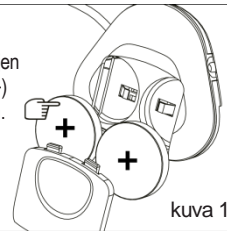
### • PARISTOJEN ASENTAMINEN

Liu'uta paristojen kansi irti ulkoisesta kotelosta ja asenna paristot asianmukaisesti (katso kuva 1). Työnnä kansi takaisin paikalleen, kun paristot on asennettu.

### • DIGITAALISEN KOSKETUSNÄYTÖN AKTIVOIMINEN

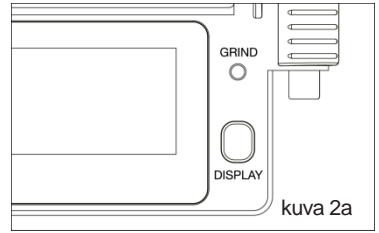
Automaattisesti tummuva suodatin kytkeytyy käyttöön automaattisesti, kun hitsauskaari käynnistetään.

Aseta paristojen positiivinen (+) puoli ylöspäin.

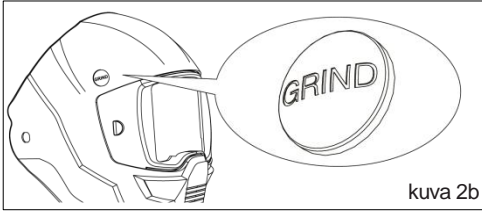


kuva 1

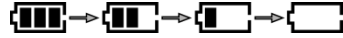
Vaihtoehto 1: Aktivoi digitaalinäyttö painamalla lyhyesti DISPLAY-painiketta (katso kuva 2a). Näyttö siirtyä automaattisesti valmiustilaan 5 sekunnin kuluttua. Kun DISPLAY-painiketta painetaan lyhyesti uudelleen, näyttö aktivoituu uudelleen ja aiemmat asetukset ovat voimassa.



kuva 2a





kuva 2b



kuva 3

Vaihtoehto 2: Digitaalinäyttö aktivoituu myös, kun ulkoisen kotelon GRIND-painiketta painetaan 3 sekunnin ajan (katso kuva 2b). Näyttö siirtyä automaattisesti valmiustilaan 5 sekunnin kuluttua.

#### • PARISTON TILAN ILMAISIN

ADF-patruunan virranlähteenä on aurinkokenno ja 2 kpl CR2450-litiumparistoja. Symboli  ilmaisee pariston tilan. Pariston tilalle on neljä eri tasoa (katso kuva 3). Kun symboli  on näkyvässä, paristot on vaihdettava uusiin mahdollisimman pian.

#### • VALITTU VAIHTOEHTO

Valittu vaihtoehto on korostettu keltaisella.

#### • HIONTATILAN VALINTA

Vaihtoehto 1: Vaihda hionttilaan koskettamalla näytön GRIND-painiketta (katso kuva 4-A).  
Pala takaisin aiempaan tilaan koskettamalla GRIND-painiketta uudelleen.

Vaihtoehto 2: Kun hitsaus-/leikkaustyö on saatu päätökseen, paina ulkoisen kotelon GRIND-painiketta 3 sekuntia (katso kuva 2b). Automaattisesti tummuva suodatin siirtyä hionttilaan. Näyttö siirtyä automaattisesti valmiustilaan 5 sekunnin kuluttua. Kun GRIND-painiketta painetaan uudelleen 3 sekuntia, suodatin siirtyä takaisin aiempaan tilaan.

Hiontatilassa linssin tummuus on asetettu tasolle 4 (katso kuva 4-B), eikä tummuutta, herkkyttä tai viivettä voi muuttaa. Hiontatilan ilmaisinvilkkuu hiontatilassa 3 sekunnin välein (katso kuva 2a). Ennen kuin hitsaus-/leikkaustyötä jatketaan, automaattisesti tummuva suodatin on palautettava hitsaus-/leikkaus-tilaan.



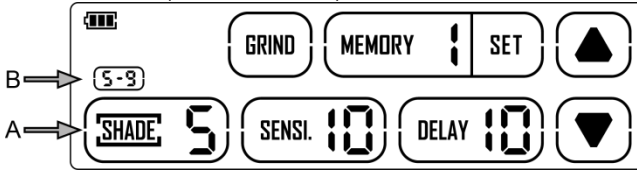
kuva 4

#### • TUMMUUDEN SÄÄTÖ

Aseta tummuusaste koskettamalla näytön kohtaa TUMMUUS (katso kuva 5a-A). Voit vaihtaa tummuusasteiden 5–9 ja 9–13 välillä painamalla kohtaa TUMMUUS uudelleen. Valitse linssin tummuus painikkeilla ▲ ja ▼. Valitse hitsaus-/leikkaustyöhösi soveltuva tummuusaste

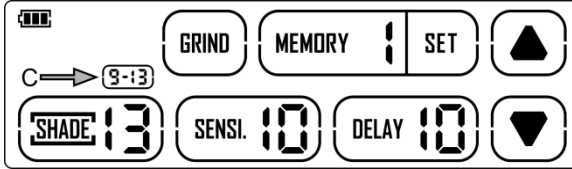
jäljempänä olevan tummuusasteen ohjetaulukon mukaan. Seuraavassa on esitetty kussakin tilassa valittavana olevat tummuusasteet.

**Leikkaustila** – Tummuus 5–9 (katso kuva 5a-B)



kuva 5a

**Hitsaustila** – Tummuus 9–13 (katso kuva 5b-C)



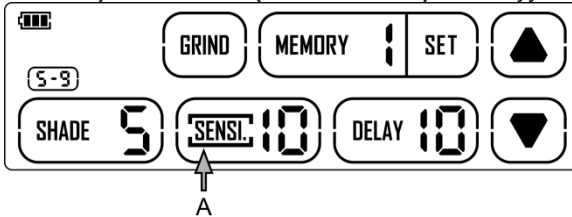
kuva 5b

**Hiontatila** – Vain tummuus 4 (katso kuva 4)

### • HERKKYYDEN SÄÄTÖ

Aseta herkkyys koskettamalla näytön kohtaa HERKK. (katso kuva 6-A). Säädä linssin herkkyyttä eri hitsausprosessien valokaarelle ylös tai alaspäin painikkeilla ▲ ja ▼. Herkkyysasetus 5–10 soveltuu normaaliin päivittäiseen käyttöön. Seuraavassa on esitetty kussakin tilassa valittavana olevat herkkyysasteet.

**Hitsaustila (tummuus 5–9) / leikkaustila (tummuus 9–13)** – Herkkyys 0–10 (katso kuva 6)



kuva 6

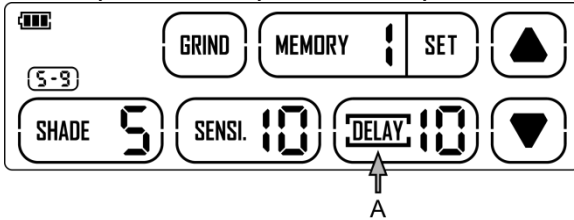
**Hiontatila** – Ei herkkyuden säätöä

Parasta suorituskykyä silmällä pitäen on suositeltavaa asettaa herkkyys aluksi suurimmilleen ja pienentää sitä asteittain, kunnes suodatin reagoi enää ainoastaan hitsauskaareen eikä lainkaan ympäristön valaistukseen (suora auringonvalo, kirkas tekovalo, lähellä olevat muut hitsaajat jne.).

### • VIIVEEN SÄÄTÖ

Aseta viiveaika koskettamalla näytön kohtaa VIIVE (katso kuva 7-A). Aseta aika, jonka kuluessa linssi siirtyy kirkkaaseen tilaan hitsaamisen tai leikkaamisen jälkeen, painikkeilla ▲ ja ▼. Seuraavassa on esitetty kussakin tilassa valittavana olevat viivealueet.

## Hitsaustila (tummuus 5–9) / leikkaustila (tummuus 9–13) – Viive 0–10 (katso kuva 7)



kuva 7

### Hiontatila – Ei viiveen säätöä

Viiveellä voidaan hyvin poistaa kirkkaat jälkisäteet, joita syntyy suuremmilla jännitteillä hitsattaessa, kun sula aines pysyy kirkkaana vielä hetken hitsauksen jälkeen. Säädä viive tasolle 0–10 (0,1–1,0 sekuntia) viiveen säätöpainikkeilla. Kun hitsaaminen lopetetaan, kypärän lasi muuttuu automaattisesti tummasta vaaleaksi asetetun viiveajan jälkeen. Tällä poistetaan työkappaleen kirkkaan jälkekehkun vaikutus. Viiveaika

/vaste voidaan asettaa tasolle 0–10. On suositeltavaa käyttää lyhyempää viivettä pistehitsaukseen ja pidempää viivettä suuremman virran sovelluksiin. Pidempää viivettä voidaan käyttää myös alhaisen virran TIG-hitsauksessa ja TIG-/MIG-/MAG-pulssihitsauksessa.

### • ASETUSTEN TALLENTAMINEN

Asetetut parametrit voidaan tallentaa automaattisesti tummuvan suodattimen muistiin.

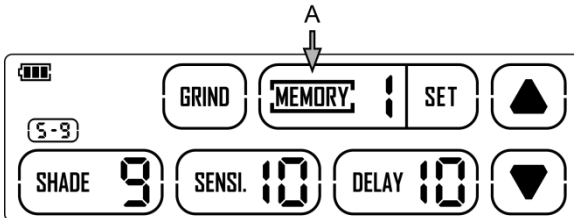
Tallennetut asetukset voidaan ottaa käyttöön aina tarvittaessa. Järjestelmään voi tallentaa enintään kahdeksat parametrit. Esimerkkinä muistin 1 yksityiskohtaiset ohjeet:

Vaihe 1: Kosketa näytön kohtaa MUISTI. Aseta kohta arvoon 1 painikkeilla ▲ ja ▼ (katso kuva 8a-A).

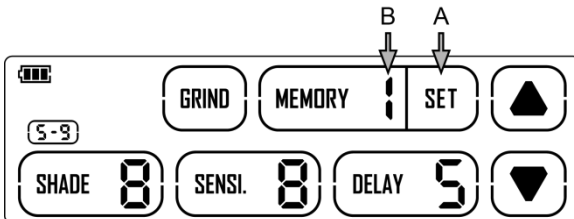
Vaihe 2: Aseta tummuus, herkkyys ja viive painikkeilla ▲ ja ▼.

Vaihe 3: Kun kaikki arvot on asetettu, tallenna ne valitsemalla ASETA (katso kuva 8b-A). Tekstin MUISTI perässä oleva numero 1 välähtää sen merkiksi, että asetetut parametrit on tallennettu muistipaikkaan 1.

Vaihe 4: Muistipaikat MUISTI 2–8 asetetaan samalla tavalla. Muistiasetus haetaan koskettamalla ensin kohtaa MUISTI ja valitsemalla sitten haluttu muistipaikka painikkeilla ▲ ja ▼.



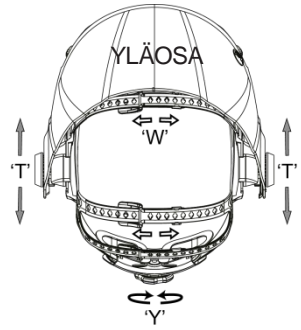
kuva 8a



kuva 8b

## • KYPÄRÄN ISTUVUUDEN SÄÄTÄMINEN

- Otsanauhan ympäröimittaa voidaan pienentää tai suurentaa nauhan takana olevaa nuppia kääntämällä. (Katso säätö Y kuvassa 9.) Otsanauhaa voidaan säätää kypärän ollessa päässä, jolloin kypärä saadaan istumaan sopivan napakasti kuitenkin puristamatta.
- Jos otsanauha on liian korkealla tai matalalla, säädä päällealla kulkevaa nauhaa seuraavasti: Paina lukitustappi ulos nauhan reiästä, jolloin nauhan pää vapautuu. Säädä nauhan osia leveämmälle tai kapeammalle tarpeen mukaan ja työnnä lukitustappi nauhan lähimpään reikään. (Katso säätö W kuvassa 9.)



kuva 9

- Etu- ja takanauhat säätävät automaattisesti käyttäjän pään mukaan, ja edessä ja takana olevat pehmusteet lisäävät käyttömukavuutta (katso kuva 10a). Testaa otsanauhan istuvuutta nostamalla ja sulkemalla kypärää muutaman kerran pitäessäsi sitä päässäsi. Jos otsanauha liikkuu kypärän nostamisen tai laskemisen aikana, säädä nauhaa, kunnes se istuu tukevasti.

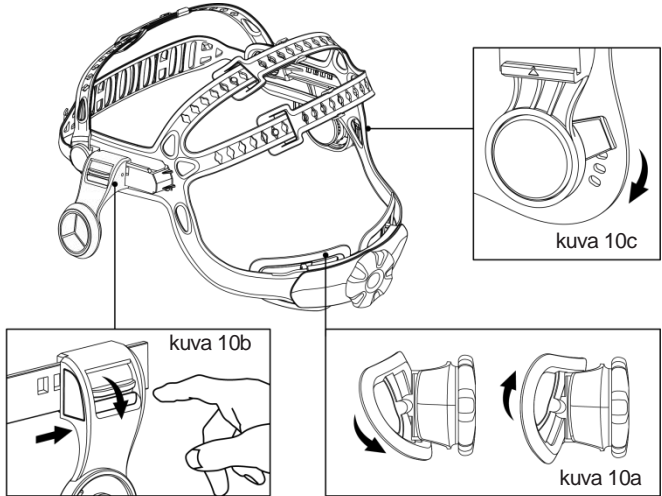
## • KYPÄRÄN JA KASVOJEN VÄLISEN ETÄISYYDEN SÄÄTÄMINEN

Vaihe 1: Pidä kummankin puolen lukitussalppaa (katso kuva 10b) painettuna alas, jolloin etäisyyttä voidaan säätää eteen tai taaksepäin liu'uttamalla.

Vaihe 2: Päästä lukitussalvat irti ja anna niiden napsahtaa koloihinsa. Varmista, että kummankin silmän etäisyys linssistä on yhtä suuri, jotta myös tummennus on tasainen.

## • KATSELUKULMAN SÄÄTÄMINEN

Kulmaa voidaan säätää kypärän oikealta puolelta. Löysää oikeanpuoleinen päähihnojen kiristysnappi ja käännä vipua eteen- tai taaksepäin h aluttuun asentoon. Kiristä lopuksi oikeanpuoleinen päähihnojen kiristysnappi (katso kuva 10c).



## Sertifiointi- ja tarkistusmerkinnät

SENTINEL™ A50 -hitaussuodattimien silmien suojauksen on testannut seuraava ilmoitettu laitos: DIN CERTCO Gesellschaft für Konformitätsbewertung mbH, Alboinstr. 56, D-12103 Berlin, ilmoitettu laitos 0196, joka suorittaa hyväksyntää ja jatkuvaa laadunvalvontaa Euroopan komission, Saksan työministeriön ja osavaltioiden keskuksen alaisuudessa.

Kuori ja automaattisesti tummuva suodatin on merkitty tämän mukaisesti. Silmien ja kasvojen suojaluokitukset ovat: EN379, EN175 ja EN166.

Voimme siis käyttää seuraavia merkintöjä:



CE-merkintä

Tämä vahvistaa, että tuote täyttää direktiivin 89/686/ETY vaatimukset.

## EN 175

Osoite  
DIN CERTCO Gesellschaft für  
Konformitätsbewertung mbH  
Alboinstr. 56 ,  
D-12103 Berlin

## ADF-merkinnän selitys

**4/5-9/9-13 TM 1/1/1/2/379**

4 – valoisan tilan alueen numero  
5-9 – valoosimman tumman tilan alueen numero  
9-13 – tummimman tilan alueen numero  
TM – valmistajan tunnistus  
1 – optinen luokka  
1 – valoluokan diffuusio  
1 – valon läpäisyalueen vaihtelu  
2 – valon läpäisyalueen riippuvuus kulmasta  
379 – standardin numero

## HUOLTO

### • ETUOSAN SUOJUKSEN VAIHTAMINEN

Etuosan suojeus on vaihdettava, mikäli se vahingoittuu. Paina ulkoisen hiontapainikkeen puoleista puoliympyrää (katso kuva 11a) ja irrota etuosan suojeus varovasti. Kiinnitä uusi etuosan suojeus ensin sille puolelle, jossa ei ole hiontapainiketta (katso kuva 11b) ja napsauta suojeus vasta sitten paikalleen painikkeen puolelle.

### • SISÄOSAN SUOJUKSEN VAIHTAMINEN

Sisäosan suojeus on vaihdettava, mikäli se vahingoittuu. Aseta kyntesi patruunan lasin alapuoleiseen syvennykseen ja käännä suojeusta ylöspäin, kunnes se irtaoo patruunan lasin reunoista.

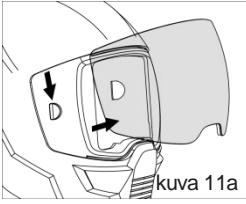
### • AUTOMAATTISESTI TUMMUVAN SUODATTIMEN VAIHTAMINEN

Työnnä automaattisesti tummuvan suodattimen kummallakin puolella olevat salvat ylös, niin suodatin voidaan irrottaa kuoresta (katso kuva 12a). Kiinnitä uusi suodatin asettamalla se paikalleen kuoreen ja painamalla salvat alas, jolloin ne lukittuvat. (Katso kuva 12b.)

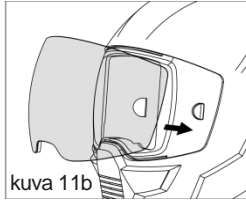
### • PUHDISTUS

Puhdista kypäri pehmeällä liinalla pyyhkimällä. Puhdista patruunan pinnat säännöllisesti. Älä käytä voimakkaita puhdistusaineita. Puhdista anturit ja aurinkokennot denaturoidulla alkoholilla ja puhtaalla liinalla. Pyyhi kuivaksi nukkaamattomalla liinalla.

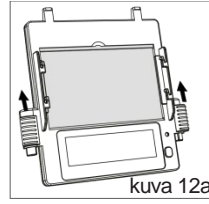




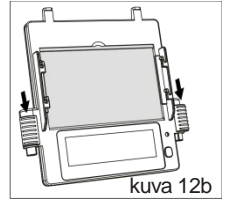
kuva 11a



kuva 11b



kuva 12a



kuva 12b

## TEKNISET TIEDOT

Optinen luokka:	1 / 1 / 1 / 2
Katselualue:	100 x 60 mm (3,94 x 2,36 tuumaa)
Kaarianturi:	4
Vaalea tila:	DIN 4
Hiontatila:	DIN 4
Leikkaustila:	Tummuusaste 5–9
Hitsaustila:	Tummuusaste 9–13
Tummuudensäätö:	Sisäinen, vaihtuva tummuus, säätö digitaalisella kosketusnäytöllä
Virta päälle/pois:	Automaattinen päälle/pois-kytkentä
Herkkyden säätö:	Matala–korkea, säätö digitaalisella kosketusnäytöllä
UV-/IP-suojaus:	Enintään DIN13 jatkuvasti
Virransyöttö:	Aurinkokenno, vaihdettava paristo 2 x CR2450-litiumparisto
Vaihtoaika:	1 / 25 000 s vaaleasta tummaksi
Happiseohitsaus	Kyllä
Happileikkaus	Kyllä
Hionta	Kyllä
Viive (tummasta vaaleaksi):	0,1–1,0 s, säätö digitaalisella kosketusnäytöllä
Matalavirtainen TIG:	≥2 ampeeria (DC), ≥2 ampeeria (AC)
Käyttölämpötila:	–5 °C...+55 °C (23 °F...131 °F).
Säilytyslämpötila:	–20 °C...+70 °C (–4 °F...158 °F).
Kypärän materiaali:	Erittäin kestävä nailon
Käyttökohteet:	Puikkohitsaus (SMAW); TIG DC&AC; TIG-pulssi DC; TIG-pulssi AC; MIG/MAG/CO2; MIG/MAG-pulssi; plasmaleikkaus (PAC); plasmahitsaus (PAW); paineilmahiilikaarileikkaus (CAC-A); happiseohitsaus (OFW); happileikkaus (OC); hionta
Hyväksynät:	DINplus, CE, EN175, EN 379, EN166, ANSI Z87.1, CSA Z94.3, AS/NZS 1338.1

## TUMMUUSASTEEN OHJETAULUKKO

### TUMMUUSASTEEN VALINTA

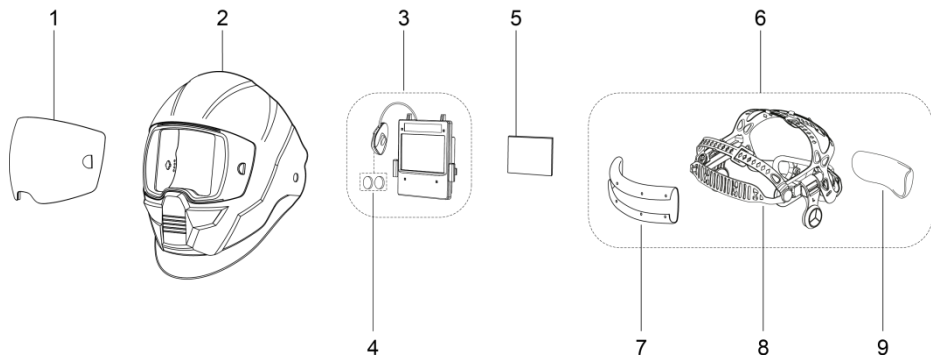
KÄYTTÖ	ELEKTRODIN KOKO 1/32 tuumaa (mm)	KAAREN VIRTA (A)	PIENIN SUOJATUMMUUS	SUOSITELTU <sup>(1)</sup> TUMMUUSARVO (MUKAVUUS)
Puikkohitsaus	Alle 3 (2,5)	Alle 60	7	–
	3–5 (2,5–4)	60-160	8	10
	5–8 (4–6,4)	160-250	10	12
	Yli 8 (6,4)	250-550	11	14
MIG-/MAG-hitsaus ja täytelankahitsaus		Alle 60	7	–
		60-160	10	11
		160-250	10	12
		250-500	10	14
TIG-hitsaus		Alle 50	8	10
		50-150	8	12
		150-500	10	14
Paineilmahiili- kaarileikkaus	(kevyt)	Alle 500	10	12
	(raskas)	500-1000	11	14
Plasmahitsaus		Alle 20	6	6 - 8
		20-100	8	10
		100-400	10	12
		400-800	11	14
Plasmaleikkaus	(kevyt) <sup>(2)</sup>	Alle 300	8	8
	(keskiraskas) <sup>(2)</sup>	300-400	9	12
	(raskas) <sup>(2)</sup>	400-800	10	14
Liekkijuotto		–	–	3 - 4
Liekkijuotos		–	–	2
Hiiliikaarihitsaus		–	–	14
LEVYN PAKSUUS				
	tuumaa	mm		
Kaasuhitsaus				
	Kevyt	Alle 1/8	Alle 3,2	4 tai 5
	Keskiraskas	1/8–1/2	3,2 - 12,7	5 tai 6
Raskas	Yli 1/2	12,7		6 tai 8
Happileikkaus				
	Kevyt	Alle 1	Alle 25	3 tai 4
	Keskiraskas	1 - 6	25 - 150	4 tai 5
Raskas	6	150		5 tai 6

(1) Nyrkkisääntönä voidaan pitää seuraavaa: aloita liian tummasta säyvästä ja siirry vaaleampaan sävyyn, joka takaa riittävän näkyvyyden hitsausalueeseen alittamatta vähimmäisarvoa. Happiseoshitsauksessa tai -leikkauksessa syntyy kirkas keltainen liekki, joten on suositeltavaa käyttää suodatinta, joka poistaa keltaisen tai natriumin värin spektristä.

(2) Nämä arvot pätevät tilanteissa, joissa itse kaari näkyy selvästi. Käytännössä on havaittu, että vaaleampia suodattimia voidaan käyttää kaaren ollessa piilossa työstettävän kappaleen takana.

Tiedot: ANSI Z49.1-2005

## OSALUETTELO JA KOKOAMINEN



### Osaluettelo

OSA	KUVAUS	OSANRO
1	Etuosan suojus, kirkas	0700 000 802
1	Etuosan suojus, oranssi	0700 000 803
2	Sentinel-kypärän kuori	0700 000 804
3	Automaattisesti tummuva suodatin (sisältää 2 kpl CR2450-litiumparistoja)	0700 000 806
4	2 x CR2450-litiumparisto	0700 000 807
5	Sisäosan suojus (100 x 64 mm)	0700 000 808
6	Päähihnasto (sisältää hikinauhat)	0700 000 809
7	Etuhikinauha	0700 000 810
8	Päähihnat	0700 000 811
9	Takahikinauha	0700 000 812



ESAB AB

Lindholmsallén 9  
Box 8004  
402 77 Göteborg  
Sweden