

Cutmaster® 60i

Plasmatekniikan uusi eturintama



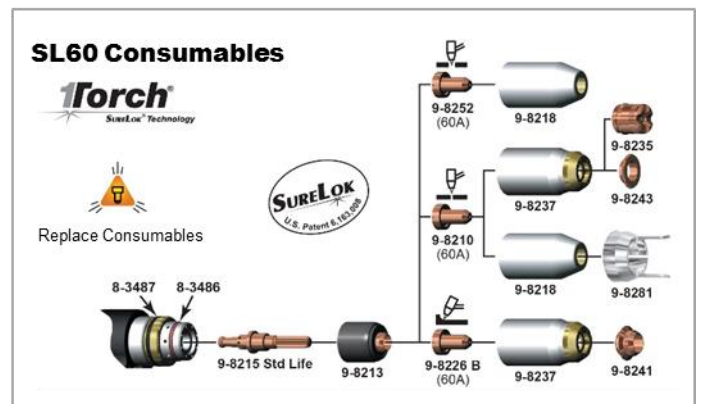
Cutmaster® 60i ja SL60QD™ 1Torch® ovat täydellinen yhdistelmä loppukäyttäjälle, edistynyttä tekniikkaa ja älykästä muotoilua. Huipputehokas ja luokkansa korkeimman teho/painosuhteen tarjoava Cutmaster 60i ja SL60QD 1Torch tarjoaa myös luokkansa parhaan valokaaren pituuden sekä vapauttavimman ja kiehtovimman käyttökokemuksen missä tahansa käyttökohteessa.

- 7,6 kW:n nimellisteho, 50 % kuormitusaikasuhde 60 ampeerilla, valmistettu kannettavaksi ja kestäväksi kiinteällä usean kädensijan rakenteella.
- SL60QD 1Torch -poltin ja ATC® (Advanced Torch Connector) -liitin mahdollistavat joko pelkän polttimen tai pistoolin johdon vaihtamisen hyödyntäen patentoitua SureLok®-tekniikkaa, joka on myös saatavilla RPT-poltinliitännällä.
- 16 mm:n suositeltu leikkauskapasiteetti, yli 38 mm:n maksimileikkaus ja 16 mm:n läpäisy
- Selkeä, ylisuuri näyttö kaasunoptimointitekniikalla ja kulutusosien eliniän ilmaisimella
- Alan johtava 3 vuoden takuu virtalähteessä ja 1 vuoden takuu polttimessa

Lisätietoja on osoitteessa esab.com.

Käyttöalueet

- Maatalous
- Ajoneuvon osat
- Rakentaminen
- Valmistus
- Yleinen valmistus
- LVI
- Korjaus ja kunnossapito
- Koulut



Cutmaster® 60i

Tekniset tiedot	
Leikkausvirta	10 – 60 A, portaaton säätö
Nimellisteho	7,6 kW
Tyhjäkäyntijännite (OCV)	300 V
Verkkojännite	400 VAC
Vaiheiden lukumäärä	3 vaihetta
Verkkotaajuus	50/60 Hz
Nimelliskuormitusaikasuhte	50 % @ 60 A 60 % @ 50 A 100 % @ 40 A
Virrankulutus	13,2 A @ 400 V
Verkkokaapeli	2,7 m
Maadoituskaapeli -puristimella	6 m #8 työkaapeli 50 mm:n liitännällä
Kaasun vaatimukset	Paineilma
Käyttölämpötila-alue	0 - 50 °C
Käyttöilman tulopainealue	6,2 – 8,6 bar
Ilmavirtavaatimukset (leikkaus ja talttaus)	142 – 235 l/m
Virtalähteen kaasun suodattamiskyky	Hiukkaset 5 mikroniin saakka
Suosittelu leikkaus	16 mm
Maksimileikkaus	38 mm
Läpäisy	16 mm
SL60QD-polttimen kuormitusaikasuhte	100 % @ 60 A
Polttimen ilmanpaine	5,2 bar
Polttimen ilmankulutus	190 l/s
Polttimet – käytettäväksi Cutmaster 60i:n kanssa	SL60QD 1Torch (toimitettu) SL60/SL100 1Torch SL100 Mechanized 1Torch SL100SLV Automated 1Torch
Mitat, P x L x K	536 x 199 x 359 mm
Paino	16,2 kg

Leikkauserittelyt		
Levyn paksuus	Suosittelu leikkausnopeus	Suurin leikkausnopeus
6 mm	2030 mm/min	2794 mm/min
13 mm	660 mm/min	914 mm/min
16 mm	480 mm/min	610 mm/min
19 mm	360 mm/min	Kysy ESABilta tietystä käyttökohteesta
25 mm	150 mm/min	Kysy ESABilta tietystä käyttökohteesta
32 mm	110 mm/min	Kysy ESABilta tietystä käyttökohteesta
38 mm	110 mm/min	Maksimileikkaus

Cutmaster® 60i

Tilauksetiedot - järjestelmät

ESAB Cutmaster 60i 3-vaihe sis. SL60QD 1Torch 6,1 m 75° pää	0559156304
ESAB Cutmaster 60i 3-vaihe sis. SL60QD 1Torch 15,2 m 75° pää	0559156314
ESAB Cutmaster 60i 3-vaihe vain virtalähde	0559356304
Polttimet	
SL60QD polttin ja johto 6,1 m 75° pää	7-5604
SL60QD polttin ja johto 15,2 m 75° pää	7-5605
SL60QD polttin vain 75° pää (ei johtoja)	7-5680
SL60QD johto 6,1 m	4-5604
SL60QD johto 15,2 m	4-5605
SL60 polttin ja johto 6,1 m 75° pää	7-5204
SL60 polttin ja johto 15,2 m 75° pää	7-5205
SL60 polttin ja johto 6,1 m 90° pää	7-5260
SL100 mekaaninen polttin 1,5 m 180° runko	7-5213
SL100 mekaaninen polttin 3,0 m 180° runko	7-5214
SL100 mekaaninen polttin 7,6 m 180° runko	7-5215
SL100 mekaaninen polttin 15,2 m 180° runko	7-5216

Pakettien sisältö: Cutmaster 60i -virtalähde, SL60QD 75° polttin ja johdot, 6,1 m:n maadoituskaapeli –puristimella, kukutusosasarja, käyttöopas ja suodatinavain.

Kulutus- ja varaosat 1Torch

Elektrodi	9-8215
Sytytyspatruuna	9-8213
Leikkaustuki	9-8281
Lämpösuoja	9-8218
Lämpösuojan runko Max Life	9-8237
Suojakupu talttaus	9-8241
Suojakupu (vain laahaus)	9-8235
Suojalevy	9-8243
Suutin – laahaus (60 A)	9-8252
Suutin (60 A)	9-8210
Suutin – "A"-talttaus, (40 A maks), profiili: matala/kapea	9-8225
Suutin – "B"-talttaus, (50 – 100 A), profiili: syvä/kapea	9-8226
Suutin – "C"-talttaus, (60 – 120 A), profiili: keskitaso/keskitaso	9-8227
Suutin – "D"-talttaus, (60 – 120 A), profiili: matala/leveä	9-8228

Cutmaster® 60i

Lisävarusteet	
Leikkausohjainsarja (Deluxe)	7-8910
Ympyrälikkaussarja	7-3291
Suodatinavain	9-9675
Kaukokäyttöohjaimen jatko 7,6 m	7-7744
Johdon jatko 4,6 m	7-7544
Johdon jatko 7,6 m	7-7545
Johdon jatko 15,2 m	7-7552
Johtojen nahkasuojat 6,1 m	9-1260
Monikäyttökärri	7-8888
Säde/telaleikkausohjainsarja	7-7501
Kaukokäyttöohjain 6,1 m	7-3460
Yksivaiheinen ilmansuodatinsarja	7-7507
Suoran linjan leikkausohjain	7-8911
Kaksivaiheinen ilmansuodatinsarja	9-9387
Maadoituskaapeli –puristimella OKC 50 mm	9-9692

1 Torch-kulutusosien käyttökohdeopas



Laahaussuutinleikkaus

Suosittelua leikkaustapa ohuille, enintään 6 mm:n paksuisille levyille. Tuottaa parhaan leikkauslaadun, kapeimman railon ja suurimman leikkausnopeuden lähes ilman muodonmuutosta. Perinteinen laahausleikkaus rajoittui enintään 40 A:n virtaan; nyt Thermal Dynamics TRUE Cut Drag Tip Series™ -tekniikan ansiosta leikkauksessa voidaan käyttää 60 A. Parhaat tulokset saadaan käyttämällä suojakuppiä ja suutinta niin, että polttimen suojakuppi on suorassa kosketuksessa työkappaleeseen (enintään 60 A).



Laahausleikkaus

Tämä on käyttäjäystävällinen tapa leikata 70 - 120 A virralla yhdenmukaisella polttimen etäisyydellä. Jos metallin paksuus on yli 6 mm, voit laahata työkappaletta lämpösuojaan kiinnitetyllä laahaussuojakuvulla. Käytä laahaussuojakupia sopivana etäisyydenä, joka vastaa käytettyä virtatasoa. Tätä menetelmää ei suositella käytettäväksi ohuen pellin leikkaukseen.



Normaali etäisyysleikkaus

Suosittelua leikata yli 6 mm:n paksuista metallia yli 60 A:n virralla. Tarjoaa parhaan näkyvyyden ja käytettävyyden. Suuttimen etäisyys tulee olla 3 - 6 mm työkappaleesta. Käytä Max Life lämpösuojaa yhdessä suojalevyn kanssa pidettäväksi osien käyttöikä ja parantamaan heijastuvan lämmön kestoa. Tämä yhdistelmä tarjoaa yksiosaista lämpösuojaa vastaavia leikkaustuloksia, ja siitä on helppo siirtyä talttauksen tai laahausleikkauksen suojakuvulla.



Talttaus

Yksinkertainen tapa poistaa metallia asettamalla poltin 35°-45° kulmaan ja käyttämällä talttaussuutinta. Ylläpitämällä jatkuvan tukietäisyyden tämä mahdollistaa vain osittaisen tunkeuman työkappaleeseen ja poistaa siten metallia pinnalta. Virran suuruus, kuljetusnopeus, tukietäisyys, kulma ja suuttimen koko määrittävät poistetun materiaalin määrän ja talttausprofiilin. Lämpösuojan runkoa (Max Life) voidaan käyttää ohjaimena.



ESAB / esab.com

